

格莱仕数字科技 Galaxy Digital Technology

陶瓷数码圆弧侧喷机 Ceramic digital arc-side machine



型号 Model	通道配置 Color (bar)	打印宽度 Print Width	打印速度 Printing speed	装机功率 (Kw) Power	长度 (L) Length(mm)	宽度(W) Width(mm)	高度 (H) Height(mm)	平台高度 Height of Platform	重量 (kg) Weight
XYHJ-8-700	4-8	700mm	10-48m/min	6	3325	1850	1715	1000±50mm	980
XYHJ-8-1000	4-8	1000mm	10-48m/min	6	3325	2150	1715	1000±50mm	1100

技术参数 Technical Parameter

格莱仕陶瓷数码圆弧测喷打印机

Galaxy Ceramic Digital Inkjet Machine

版本 (version) :A/1			
序号 NO.	项目 article	配置参数 configuration parameter	备注 remarks
1	喷头型号 Machine model	塞尔 XAAR 2002	
2	打印精度 Resolution	720DPI	
3	喷墨技术 Inkjet technology	压电式喷墨, 4 级灰度级打印 Leve 4 grayscale printing	
4	颜色配置 Color configuration	4-8 色配置 4-8 color configuration	
5	打印速度 Printing Speed	1-48m/min	
6	可打印材料最大规格 Maximum print size	最大宽度 700mm-1000mm, 最大长度 1600mm (具体参考不同型号) Maximum width 700mm-1000mm, maximum length 1600mm	
7	可打印侧边高度 Maximum arc-side	1-70mm	
8	适应介质 Adapt medium	陶瓷 Ceramic	
9	电脑配置 PC configure	工控主板 intel i9 处理器, 内存 32G 以上 硬盘 1TB win10 操作系统 Industrial control motherboard with Intel i9 processor and 32GB+ RAM Windows 10 operating system	
10	RIP 软件配置 RIP software configuration	第三方 RIP 软件 PrintFactory (PF) (选配) Third-party RIP software PrintFactory ()	
11	介质传送 Media Transfer	导带送料 Conveyor feed	
12	数据接口 data interface	千兆以太网 + USB3.0	
13	墨水类型 Ink type	陶瓷墨水 Ceramic ink	
14	墨桶配置 Ink Bucket Configuration	5L/桶, 缺墨报警 5L/barrel, ink shortage alarm	
15	环境温度 ambient temperature	20° -25°C	
16	相对湿度 relative humidity	50-70%	

地址: 广东省佛山市南海区狮山镇朗沙大道北梁家朗工业区 4 号之二

Address: NO.2-4,Liangjialang industrial Park, Langsha Acenue North,Shishan Town,Nanhai District, Foshan City Guangdong Province,Chian.

电话: +86 186 8931 0666 叶生 E-mail: